Your truly partner

无锡科徕数控机床有限公司

WUXI KELAI NC MACHINE TOOL CO., LTD

18912377013

klt1@wx-klt.com

www.kltpress.com

No. 15 Yanqiao Road, Huishan District, Wuxi City, Jiangsu Province, China

（江苏省无锡市惠山区堰桥工业园区堰桥路15号）

Your truly partner

专注智能精密压装技术

ORIGINATED IN CHINA

FOCUSING ON INTELLIGENT PRECISION PRESSING TECHNOLOGY



专注于人形机器人/新能源汽车/电子/航空等行业的智能精密压装， 装配，成型

CONTENTS 目录

三大主营产品，满足不同客户需求

产品1：精密电缸压力机　　产品2：精密伺服液压机　　产品3：精密装配生产线

P01 COMPANY PROFILE
公司简介、荣誉及合作伙伴

P04 KEY APPLICATIONS
精密压装技术的典型应用行业及生产工艺

P06 PRINCIPLE AND CHARACTERISTICS
精密电缸压力机的工作原理及特点

P07 CHOOSE
如何选择科徕智能精密电缸压力机

P08 PRECISION ELECTRIC CYLINDER PRESS
精密电缸压力机系列产品（EPC单柱机，EPF四柱机）

P14 PRINCIPLE AND CHARACTERISTICS
精密伺服液压机的工作原理及特点

P15 CHOOSE
如何选择科徕智能精密伺服液压机

P16 PRECISION SERVO HYDRAULIC PRESS
精密伺服液压机系列产品（HPCS单柱机，HPFS四柱机，HPHS框架机）

P22 PRECISION ASSEMBLY PRODUCTION LINE
精密装配生产线系列产品
汽车部件（衬套，电机，齿轮，传动轴，水泵，转向器，弹簧）

P29 SERVICE
售后服务

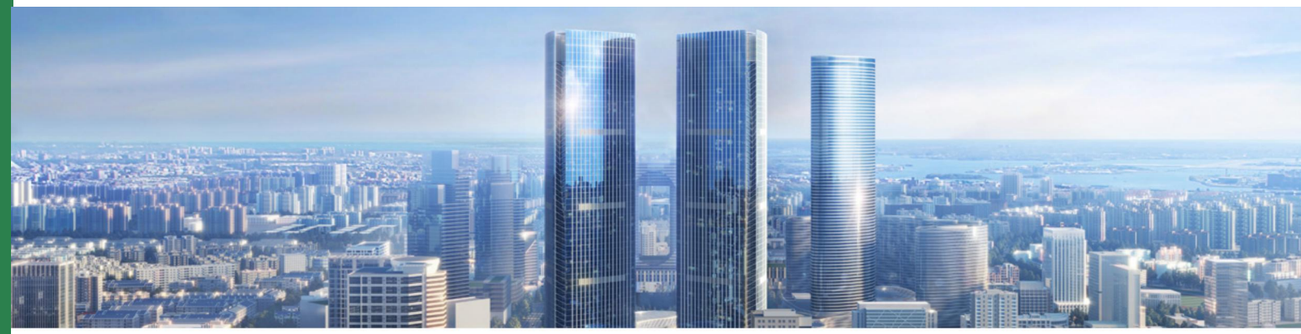
COMPANY PROFILE
企业简介

无锡科徕数控机床有限公司，公司创始人投身液压设备领域30年，深耕精密装备行业24载。公司精准锚定细分核心赛道，主营精密电缸压力机、精密伺服液压机，精密装配生产线，匠心打造高效、节能、高精度的智能装备。压力机的位置控制精度可达±0.005mm、压力控制精度达±0.5%，拥有低噪节能、柔性适配等核心优势，可实现压力、速度、位移的无级精准控制，完美适配多行业、多场景的精密装配需求。

我们专注服务于新能源汽车、人形机器人、精密电子、医疗、航空等高端领域客户，全流程定制化技术支持。从液压机领域稳步起步，历经数十载沉淀，公司已逐步成长为精密装配装备领域的可靠合作伙伴，持续为高端制造业高质量发展赋能。

Wuxi Kelai NC Machine Tool Co., Ltd., founded by someone with 30 years of experience in the hydraulic equipment field and 24 years of deep expertise in the precision equipment industry, focuses on a core niche market. The company specializes in precision electric cylinder presses, precision servo hydraulic presses, and precision assembly lines, meticulously crafting efficient, energy-saving, and high-precision intelligent equipment. The presses boast position control accuracy of ±0.005mm and pressure control accuracy of ±0.5%, possessing core advantages such as low noise, energy saving, and flexible adaptability. They achieve stepless precise control of pressure, speed, and displacement, perfectly adapting to the precision assembly needs of multiple industries and scenarios.

We focus on serving clients in high-end sectors such as new energy vehicles, humanoid robots, precision electronics, medical, and aerospace , providing customized technical support throughout the entire process. Starting steadily in the hydraulic press field, and through decades of accumulation, the company has gradually grown into a reliable partner in the precision assembly equipment industry, continuously empowering the high-quality development of high-end manufacturing.



2000 踏入液压机行业



创始人

2009 初创起步

无锡市科力特精密液压机械厂成立

主营:中小型液压机、非标液压设备研发生产

2012 业务拓展

进入外贸领域，对接欧美市场客户

2015 领创研发

研发，设计，生产汽车，摩托车变速箱生成线，研发国内第一台精密伺服油压机，精密伺服电缸压力机

2017 研发升级

成立无锡科徕数控机床有限公司，成功研发飞机蒙皮成型机，蒙皮软成型机等大型航空专用设备

2019 高企认定

科徕公司通过《高新技术企业》认定

2024 专业专注

定位主营产品伺服热压机、精密压装机，精密装配生产线;服务于新能源汽车，人形机器人，精密电子，医疗，航空等高端客户

COMPANY HONORS
公司荣誉



高新技术企业



营业执照



跨境商会理事单位

CE、ISO9001、商标、欧代









专利证书









CORE PARTNER 智能压装合作伙伴

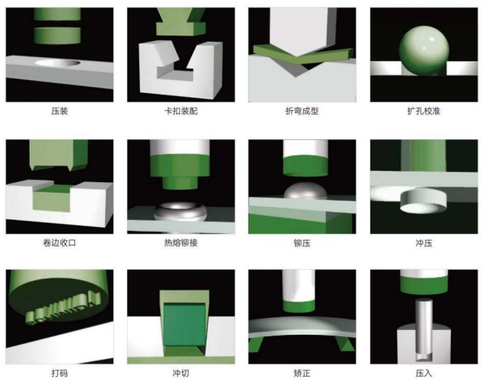
- 爱通汽车零部件（上海）有限公司
- 博世动力总成（无锡）有限公司
- 蒂森克虏伯动力部件(大连)有限公司
- 东风李尔汽车座椅有限公司
- 佛吉亚斯林达安全科技(沈阳)有限公司
- 高泰汽车技术(苏州)有限公司
- 久保田发动机（无锡）有限公司
- 科大智联 (上海) 技术有限公司
- 亚太智能装备（天津）有限公司
- 耐特豪福（上海）有限公司
- 罗森博格(无锡)管道技术有限公司
- 住化电子材料科技（无锡）有限公司
- 欧瑞康美科表面技术(上海)有限公司
- 拖拔亚机械（常熟）有限公司
- 瓦尔洛汽车配件(苏州)有限公司
- 田中美泰乐电工材料(苏州)有限公司
- 唐纳森（无锡）过滤器有限公司
- 艺康中国研发中心
- 宁波万航实业有限公司
- 浙江华玮弹簧有限公司
- 中车戚所车辆研究所
- 上海联影医疗科技股份有限公司
- 上海电气股份有限公司
- 中铝科学技术研究院有限公司
- 无锡透平叶片有限公司
- 武汉东风汽车座椅有限公司
- 昆山三一重工有限公司
- 柳州五菱柳机动力有限公司
- 长春一汽客车有限公司
- 浙江福莱新材料股份有限公司
- 江苏瑞弗橡塑材料有限公司
- 浙江欧迪恩传动科技股份有限公司
- 浙江万能弹簧机械有限公司
- 苏州领策精工科技有限公司
- 景德镇明兴航空锻压有限公司
- 明光市玄策弹簧机械科技有限公司

KEY APPLICATIONS
精密压装技术的典型应用

典型行业	/Typical Industries
电动工具	Electric Tools
家用电器	Home Appliances
3C 电子	3C Electronics
航空航天	Aerospace &Aircraft
电动汽车	Electric Vehicles
精密机械	Precision Machinery
精密连接器	Connector
医疗器械	Medical Devices
交通运输	Transportation Automotive
通讯电子	elecom Electronics
半导体	Semiconductor
新能源	New Energy
军工制造	Military Manufacturing
等等	ETC



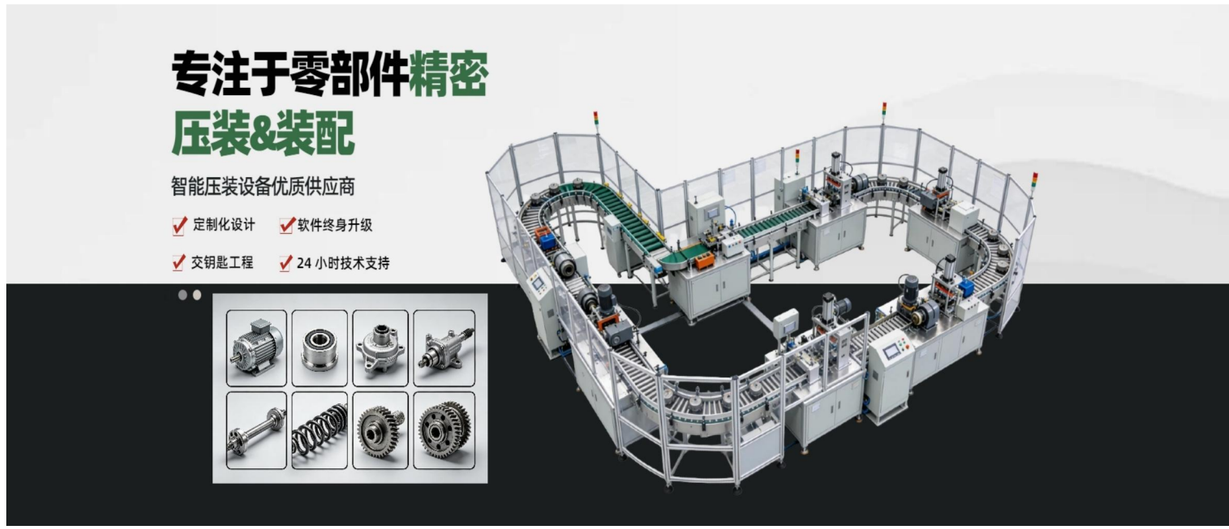
典型工艺	/Typical Processes
压装装配	Press-fitting assembly
折弯成型	Bending/Forming
铆接装配	Riveting assembly
冲压成型	Stamping
打码	Marking
冲切	Trimming
卷边	Flaring
扩孔	Reaming
矫正	Calibration
卡扣装配	Fastening
等等	ETC



APPLICATIONS
应用领域

应用于人形机器人/新能源汽车/电子/航空等行业





PRINCIPLE AND CHARACTERISTICS

精密电缸压力机的工作原理及特点

工作原理

Working Principles

精密电缸压力机通过伺服电机驱动丝杆和闭环控制系统的协同运作，实现对压力，位移和速度的精准控制，从而完成精密智能的数字化零部件压装工艺。

Servo pressing technology integrates servo motor drive systems with closed-loop control mechanisms to achieve precise control over pressure, displacement, and speed,enabling intelligent and digitalized precision component assembly.

Key Features:	核心特点
Pressure Range 1kN – 500kN	涵盖1kN到500kN 的超宽额定压力选择
Positioning Accuracy ±0.01mm repeatability &1% PCP Control	高至0.01mm的重复定位精度和5%%的压力控制精度
Response Time ≤0.001s (overload protection)	低至0.001秒的快速响应过载保护能力。
Compact design, suitable for various applications	简约紧凑的工业化外形设计，适用于各种场景的压装要求;
Cycle Lifespan 10 million cycles	千万次的设计寿命
More intelligent controller	更智能化数字化的控制器
Energy-Efficient Motion Control	各种压力VS位移VS速度曲线监控
Intelligent Control Method	更智能的算法及精度补偿，充分满足各种精密工业装配要求
Quiet，Clean， Flexible，Safe	低噪音，低污染，高柔型，高安全性
Standard, Modular, Digital	标准化，模块化，数字化
Flexible build-in/external Pressure sensor selections	灵活的内外置压力传感器设计选择
Cost-effective and Quality-performance	超高性价比及质价比

Choose

如何选择**科徕**智能精密电缸压力机

电缸&液压精密控制，二种选择　　精密电缸压力机 & 精密伺服液压机

压力范围	0.5T-50T	20T-1000T
高质生产适用性	小型零部件精密加工	中大型零部件精密加工
驱动方式	伺服电机+丝杆	伺服电机+伺服油泵+伺服阀
位置精度	±0.01—±0.005mm	±0.01mm
压力精度	±5%%	±5%%
智能控制	数字化控制压力，速度，位置	数字化控制压力，速度，位置
精度控制	电控	伺服阀控
数据功能	内置存储100个程序	内置存储100个程序
驱动载体	纯电	液压油
冷却方式	空气冷却	独立油温冷却机
Mes智能化	100%	可选
噪音水平	< 70分贝	< 70分贝
环境污染	油脂小污染	液压油小污染
占地面积	无油箱，体积小	液压油箱，体积大
维修成本	低	高
性价比	≤20T优选	≥20T优选
可靠性稳定性	100%	98%
工业安全性	丝杆锁住滑块（100%高安全性）	液压阀保护锁住滑块（98%安全性）

EPC SINGLE-COLUMN PRECISION ELECTRIC CYLINDER PRESS

EPC 精密电缸压力机（台式/C型）



精密伺服电缸



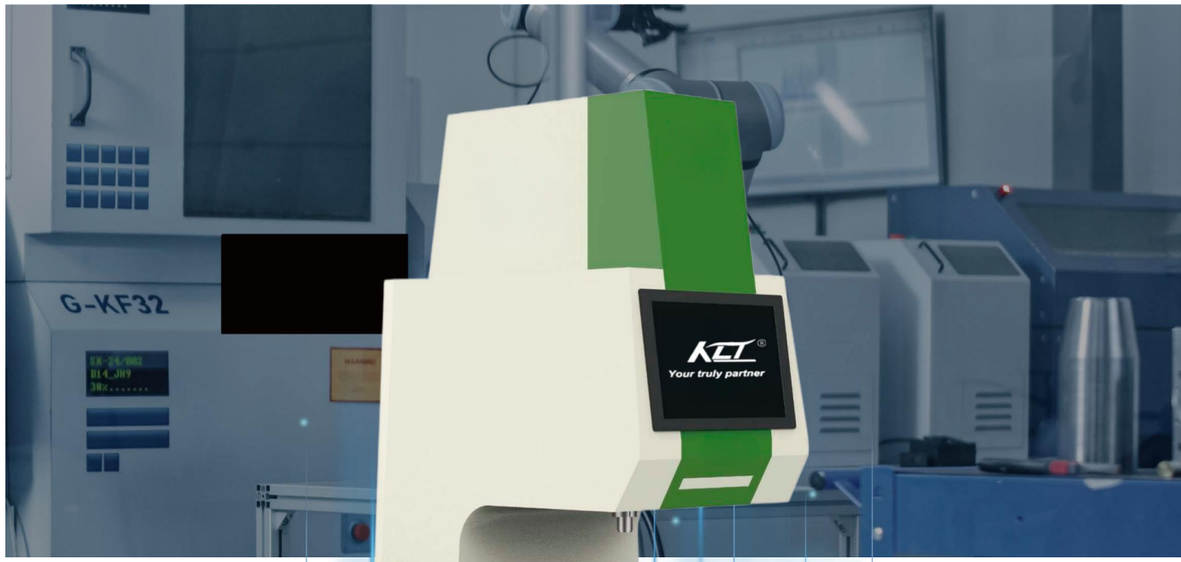
工业电脑



伺服运动控制办卡

型号	A(mm)	B(mm)	C(mm)	L(mm)	W(mm)	W1(mm)	H(mm)
3T	500	900	600	360	240	120	245
5T	500	900	600	360	240	120	245
10T	500	900	600	400	300	150	300
15T	600	900	650	400	300	150	300

型号	理论出力(T)	工作台面(mm)	电缸行程(mm)	电机功率(kw)	最大工作高度(mm)	锁模方式(T型块)	电缸下降速度(mm/s)	最慢压块速度(mm/s)
3T	1-3	360*240	100-150	1.3	245	M10	90-100	0.001-5
5T	1.5-5	360*240	100-150	4.4	245	M10	80-90	0.001-5
10T	3-10	400*300	100-150	5.5	300	M12	60-70	0.001-5
15T	3-15	400*300	100-150	7.5	300	M12	60-70	0.001-5

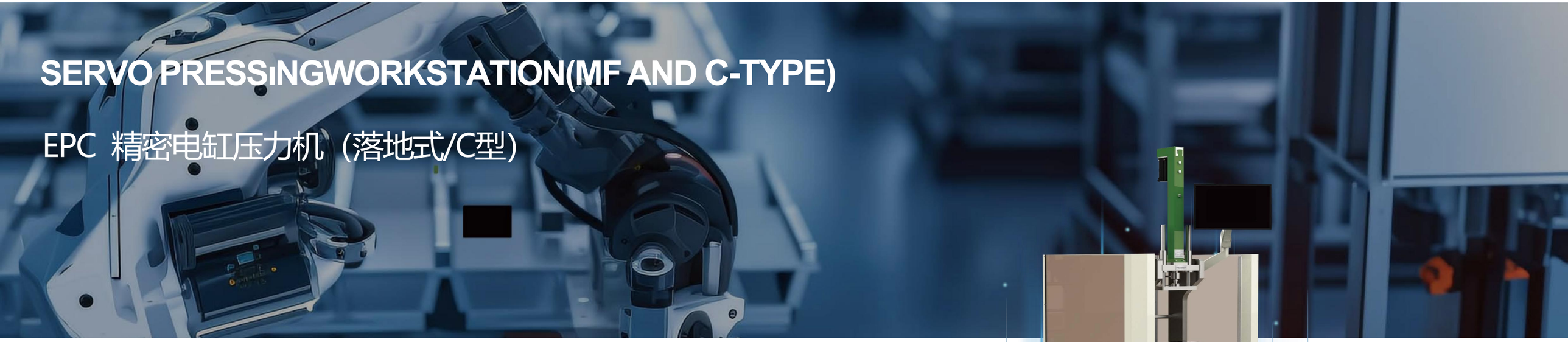


核心特点

- 270度C型红外线对射安全光栅
- 开放式操作空间
- 一体式工业平板电脑
- 内嵌式工位照明设计
- 紧凑结构设计
- 高性价比高质价比高
- 效能，高精度，高集成度
- 广泛灵活适用性强
- 人机工程学设计理念
- 图形化用户界面简单易用
- 快速转换提高换线效率

Key Features:

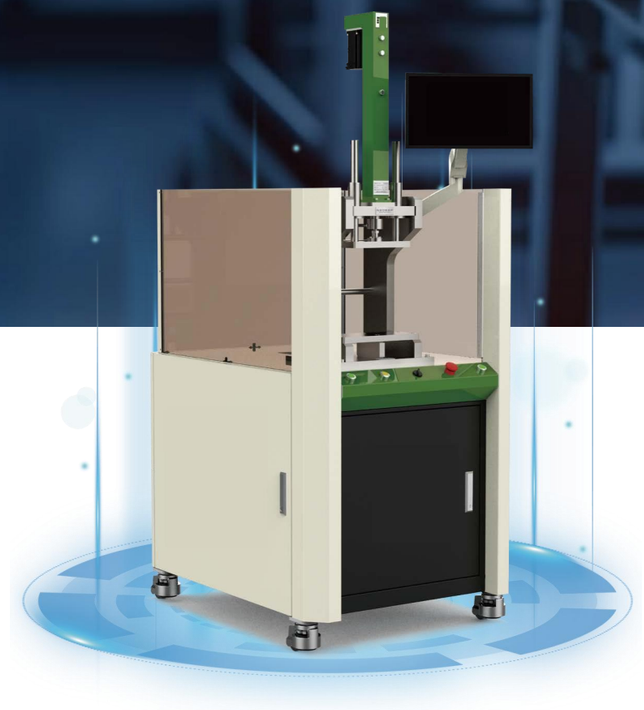
- 270°C-Type Infrared Safety Light Curtains
- Open-Access Workspace
- Integrated Industrial Tablet PC
- Embedded Workstation Led Lights
- Compact Structural Design
- Cost-effective and Quality-performance
- High Efficiency, Precision, and Integration
- Broad Compatibility & Flexibility
- Ergonomic Design Philosophy
- Graphical User Interface (GUI) for Intuitive Operation
- Quick-Change System for Enhanced Line Efficiency



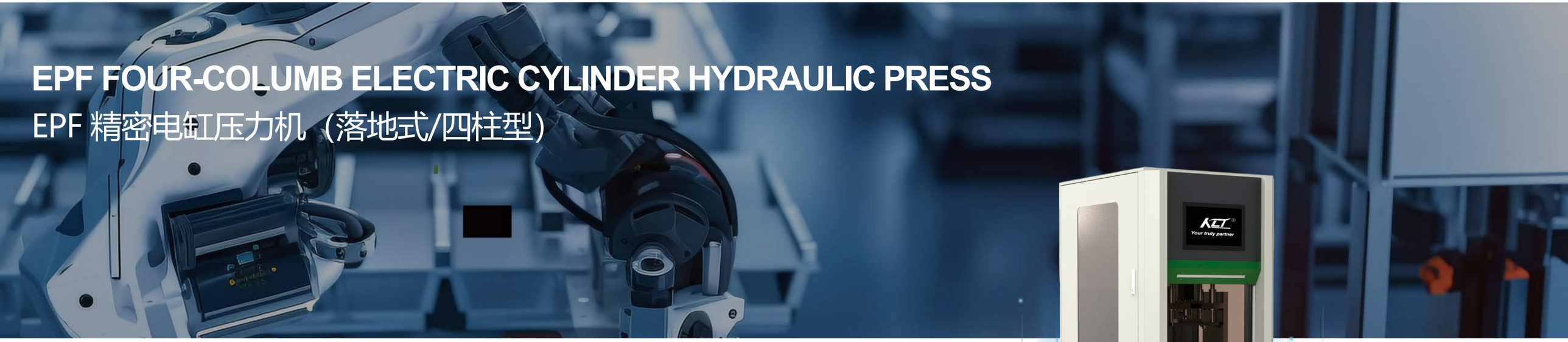
SERVO PRESSiNGWORKSTATION(MF AND C-TYPE)

EPC 精密电缸压力机（落地式/C型）

型号名称		单位	0.5T	1T	2T	3T	5T	6T	10T
额定出力		KN	5	10	20	30	50	60	100
丝杆导程		mm	5	5	5	5	10	10	20
最大开口		mm	250	250	250	250	300	300	400
最大行程		mm	100	100	150	150	200	200	300
下行速度		mm/s	0--100						
精密压装速度（选配）		mm/s	0.001--5						
回程速度		mm/s	0--100						
喉深		mm	260				320		
台面尺寸	前后	mm	250				300		
	左右	mm	250				400		
电机功率		KW	0.75	1.5	2.5	4	7.5	8	12.6
设备外形（不含桌面）	前后	mm	500	500	500	500	600	600	600
	左右	mm	300	300	300	300	450	450	450
	高度	mm	650	650	700	700	800	800	800
不含桌面设备重量（约）		Kg	600	600	700	700	800	800	800
桌面尺寸（选配）	前后	mm	700				800		
	左右	mm	800				900		
（带桌面）工作台离地高度		mm	750						



核心特点	Key Features:
高柔型适配c型和四柱型模块	Suitable for C-Type and Four column Type
独特的紧凑结构设计	Innovative compart structural design
一体式工业平板电脑搭配6维伸缩臂	Integrated industrial Tablet with 6-axis Telescopic arm
高性价比高质价比	High Cost-Performance Ratio & Quality-to-Price Balance
高效能，高精度，高集成度	High Efficiency, Precision, and Integration
广泛灵活适用性强	Broad Compatibility & Flexibility
快速转换提高换线效率	Quick-Change System for Enhanced Line Efficiency
一站式精密压装解决方案	One-Stop Precision Press-Fitting Solutions



EPF FOUR-COLUMB ELECTRIC CYLINDER HYDRAULIC PRESS

EPF 精密电缸压力机（落地式/四柱型）



型号名称		单位	2T	3T	5T	6T	10T	16T	20T	30T	40T	50T
额定出力		KN	20	30	50	60	100	160	200	300	400	500
丝杆导程		mm	5	5	10	10	20	20	20	20	25	25
最大开口		mm	250	250	300	300	400	400	400	500	500	500
最大行程		mm	150	150	200	200	300	300	300	350	350	350
下行速度		mm/s	0-100									
精密压装速度（选配）		mm/s	0.001--5									
回程速度		mm/s	0-100									
喉深		mm	260		320							
台面尺寸	前后	mm	300		300			400			500	
	左右	mm	400		400			600			800	
电机功率		KW	2.5	4	7.5	8	12.6	20	25	40.8	50	60.5
设备外形	前后	mm	500	500	500	500	500	600	600	600	700	700
	左右	mm	500	500	500	500	500	700	700	700	900	900
	高度	mm	1400	1400	1400	1400	1400	1500	1500	2000	2000	2000
工作台离地高度		mm	750									
设备重量（约）		Kg	800	800	900	900	900	1000	1500	2000	2500	3000

核心特点	Key Features:
自动升降安全门确保物理安全保护(可选项)	Automatic door protectlon (Optional)
高柔型适配c型和四柱型模块	Suitable for C-Type and MF-Type
紧凑结构设计	Innovative compact structural design
独特的RGY三色状态指示灯	RGY Tri-Color Status Indicator
内嵌式工位照明设计	Embedded Workstation Led Lights
一体式工业平板电脑	Integrated Industrial Tablet PC
高性价比高质价比	Cost-effective and Quality-performance
高效能，高精度，高集成度	High Efficiency, Precision, and Integration
广泛灵活适用性强	Broad Compatibility & Flexibility

PRINCIPLE AND CHARACTERISTICS

精密伺服液压机的工作原理及特点

工作原理

Working Principles

精密伺服液压机通过伺服电机+伺服油泵驱动，配套高精度位移尺+高精度压力传感器和伺服阀组及运用运动控制系统，实现对压力，位移和速度的闭环精准控制，从而完成精密智能的数字化零部件压装工艺。

Servo pressing technology integrates servo motor drive systems with closed-loop control mechanisms to achieve precise control over pressure, displacement, and speed，enabling intelligent and digitalized precision component assembly.

Key Features:	核心特点
Pressure Range 20T – 1000T	涵盖20T到1000T的超宽额定压力选择
High repeatability control accuracy up to 0.01mm and pressure control accuracy of 5%.	高至0.01mm的重复控制精度和5%%的压力控制精度
Precision servo valve assembly with a rapid response of 0.001 seconds.	采用精密伺服阀组，低至0.001秒的快速响应过载保护能力
Compact design, suitable for various applications	大出力，适用于各种中大型产品的压装，成型要求
Ensure oil temperature does not exceed 50°C	严格的油温控制，保证油温不高于50°C,保障设备高效稳定的运行
European standard SEA compression fittings and precision piping	欧标SEA卡套接头和精密管路，有效防止管路接头漏油
Energy-Efficient Motion Control	各种压力VS位移VS速度曲线监控
Intelligent Control Method	更智能的算法及精度补偿，充分满足各种精密工业装配要求
Quiet，Clean，Flexible，Safe	多重安全防护措施（安全光幕，安全护栏，二级支撑，开门断电，滑块锁紧等）
Multi-channel precision filtration	多重油路精密过滤保障阀组稳定运行（吸油过滤，管路过滤，回油过滤）
Flexible build-in/external Pressure sensor selections	灵活的内外置压力传感器设计选择
Cost-effective and Quality-performance	超高性价比及质价比

CHOOSE

如何选择**科徕**智能精密伺服液压机

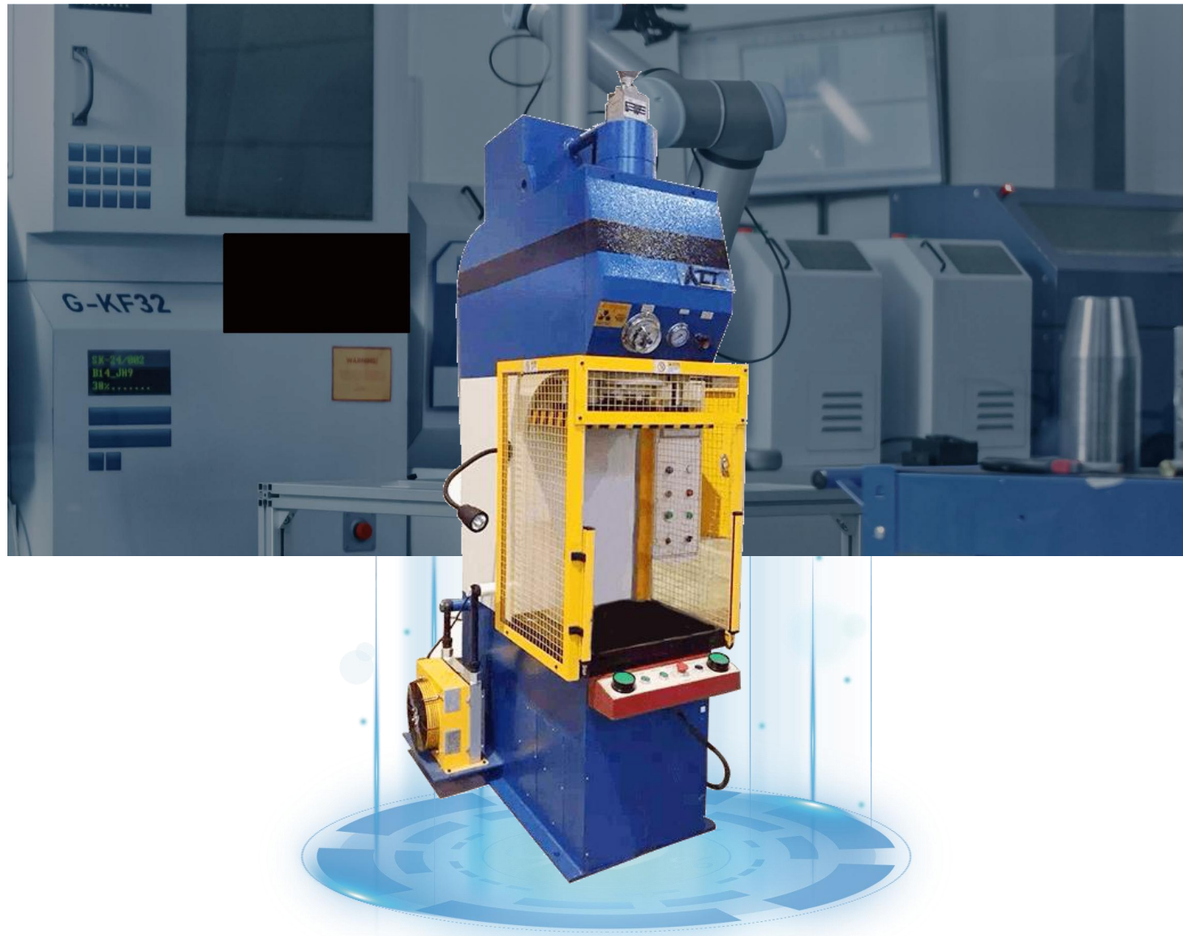
二种精度任意选择：　伺服液压机 & 精密伺服液压机

压力范围	20T-1000T	20T-1000T
高质生产适用性	小型零部件精密加工	中大型零部件精密加工
驱动方式	伺服电机+伺服油泵	伺服电机+伺服油泵+伺服阀
位置精度	±0.5mm	±0.01mm
压力精度	±1%	±5%%
智能控制	数字化控制压力，速度，位置	数字化控制压力，速度，位置
精度控制	油泵控	伺服阀控+运动控制器
数据功能	内置存储100个程序	内置存储100个程序
驱动载体	液压油	液压油
冷却方式	水冷却器	独立油温冷却机
Mes智能化	可选	100%
噪音水平	< 70分贝	< 70分贝
环境污染	液压油污染	液压油污染
油温要求	≤50°c	≤50°c
维修成本	低	高
价格比较	低	高
可靠性稳定性	98%	98%
工业安全性	液压阀保护锁住滑块（98%安全性）	液压阀保护锁住滑块（98%安全性）

HPCS SINGLE-COLUMN SERVO HYDRAULIC PRESS

HPCS 精密伺服液压机（落地式/C型）

名称	单位	5T	10T	16T	25T	40T	63T	100T	160T	250T
公称力	KN	50	100	160	250	400	630	1000	1600	2500
液体最大工作压力	Mpa	7.9	8.1	13	20.3	22.6	24.7	26.3	19.9	25
最大开口高度	mm	390	500	550	600	700	800	800	900	900
滑块最大行程	mm	200	300	350	350	400	500	500	500	500
滑块下行速度	mm/s	45	45	45	45	49	53	36	24	23
滑块回程速度	mm/s	75	75	75	100	85	95	76	65	55
喉深	mm	160	220	280	280	300	320	320	325	325
上工作台尺寸（前后）	mm	250	320	320	350	350	450	450	500	600
上工作台尺寸（左右）	mm	300	400	450	500	500	550	550	800	1000
下工作台尺寸（前后）	mm	300	420	480	480	550	600	600	600	600
下工作台尺寸（前后）	mm	400	460	550	550	700	800	800	1000	1200
机床外形尺寸（前后）	mm	860	1080	1220	1280	1370	1570	1655	1630	1767
机床外形尺寸（左右）	mm	585	650	730	755	805	850	875	2000	2000
机床外形尺寸(地面上高度)	mm	1650	1900	1990	2200	2250	2650	2650	3000	3000
总重量（约）	mm	750	1250	1700	2300	2800	4200	4800	9500	15000



产品简介

1、机身C型结构，上工作台四导向结构工作稳定可靠。

2、油路控制系统采用泵控代替传统液压的阀控，更加节能，及可靠。

3、PLC编程，工业触摸屏编制工艺参数。

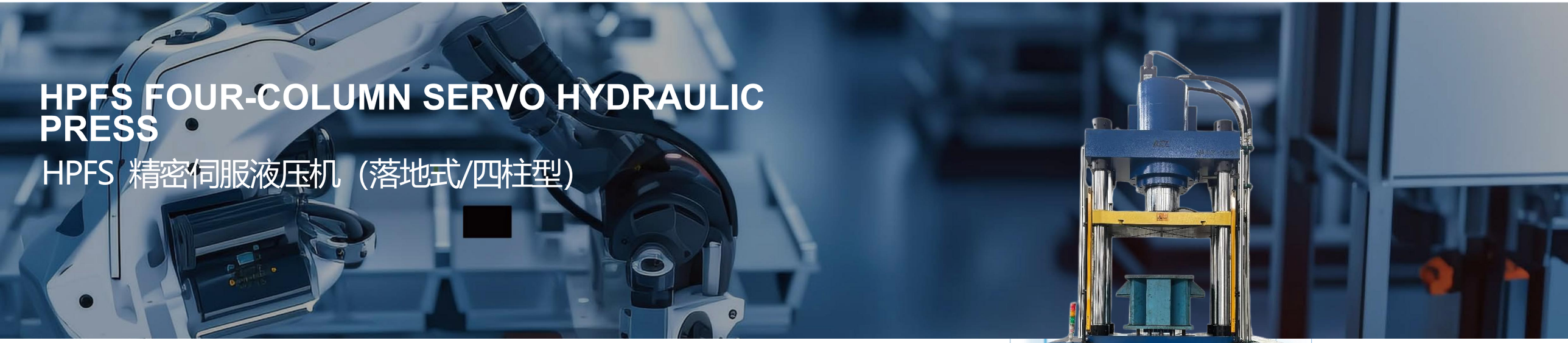
4、位移，速度，压力精密控制，在工业触摸屏上任意调节；位移控制精度±0.01mm,压力控制精度0.5%。

5、提供远程网络服务，机器自动报警提示故障及维护。

6、适用于小型零部件的装配，压印，成型，冲孔，切边，拉伸等生产工艺。

Product Introduction

1. The machine body features a C-shaped structure, and the upper worktable has a four-guide structure for stable and reliable operation.
2. The hydraulic control system uses pump control instead of traditional hydraulic valve control, resulting in greater energy efficiency and reliability.
3. PLC programming and industrial touchscreen for process parameter programming.
4. Precise control of displacement, speed, and pressure, adjustable arbitrarily on the industrial touchscreen; displacement control accuracy ±0.01mm, pressure control accuracy 0.5%.
5. Provides remote network service; the machine automatically alarms to indicate faults and maintenance requirements.
6. Suitable for assembly, embossing, forming, punching, trimming, and stretching of small parts.



HPFS FOUR-COLUMN SERVO HYDRAULIC PRESS

HPFS 精密伺服液压机（落地式/四柱型）

型号		单位	100T	160T	200T	315T	400T	500T	630T	1000T
公称力		KN	1000	1600	2000	3150	4000	5000	6300	10000
顶出力		KN	200	250	400	630	630	1000	1000	1000
液体最大工作压力		Mpa	36.2	26	25	25	25	26	26	26
滑块行程		mm	500	500	700	800	800	900	900	900
最大开口高度		mm	900	900	1120	1250	1400	1500	1500	1500
工作台尺寸	前后	mm	580	800	900	1200	1200	1400	1500	1600
	左右	mm	710	800	900	1200	1260	1400	1500	1600
顶出行程		mm	200	200	250	300	300	300	400	400
滑块速度	空程下行	mm/s	100	100	100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100
	工作	mm/s	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15	10	10	12
	回程	mm/s	60	60	70	70	70	80	65	80
机床外形尺寸	左右	mm	1200	1600	2120	2220	2220	2420	2520	3000
	前后	mm	1200	1600	2120	2220	2220	2420	2520	3000
	地面上高度	mm	3300	3350	3690	3900	4050	5348	5600	5800
电机功率		KW	7.5	15	18.5	22	22	38	45	68
总重量（约）		T	4	7	12	15	20	30	38	48



产品简介

本系列液压机适用于压装，拉伸、弯曲、成型、冲裁落料、翻边等各种冲压工艺，特别适用于以下领域：

汽车零部件：车身覆盖件、制动片、油箱、底盘、桥壳、保险杆；

家用电器：洗衣机零件、电饭锅零件、电视机零件、冰箱零件等；

厨房用具：洗涤槽、壶具、不锈钢用具、其他各种容器；

Product Introduction

This series of hydraulic presses is suitable for various stamping processes such as stretching, bending, forming, blanking, and flanging, and is particularly suitable for the following fields:

Automotive parts: Body panels, brake pads, fuel tanks, chassis, axle housings, bumpers;

Household appliances: Washing machine parts, rice cooker parts, television parts, refrigerator parts, etc.;

Kitchenware: Washing sinks, kettles, stainless steel utensils, and various other containers;



HPHS FRAME SERVO HYDRAULIC PRESS

HPHS 精密伺服液压机 （落地式/框架型）

型号		单位	100T	160T	200T	315T	400T	500T	630T	1000T
公称力		KN	1000	1600	2000	3150	4000	5000	6300	10000
顶出力		KN	200	250	400	630	630	1000	1000	1000
液体最大工作压力		Mpa	36.2	26	25	25	25	26	26	26
滑块行程		mm	500	500	700	800	800	900	900	900
最大开口高度		mm	900	900	1120	1250	1400	1500	1500	1500
工作台尺寸	前后	mm	580	800	900	1200	1200	1400	1500	1600
	左右	mm	710	800	900	1200	1260	1400	1500	1600
顶出行程		mm	200	200	250	300	300	300	400	400
滑块速度	空程下行	mm/s	100	100	100	> 100	> 100	> 100	> 100	> 100
	工作	mm/s	8-15	8-15	8-15	8-15	8-15	10	10	12
	回程	mm/s	60	60	70	70	70	80	65	80
机床外形尺寸	左右	mm	1200	1600	2120	2220	2220	2420	2520	3000
	前后	mm	1200	1600	2120	2220	2220	2420	2520	3000
	地面上高度	mm	3300	3350	3690	3900	4050	5348	5600	5800
电机功率		KW	7.5	15	18.5	22	22	38	45	68
总重量（约）		T	4	7	12	15	20	30	38	48



产品简介

本系列液压机适用于压装，拉伸、弯曲、成型、冲裁落料、翻边等各种冲压工艺，特别适用于以下领域：

汽车零部件：车身覆盖件、制动片、油箱、底盘、桥壳、保险杆；

家用电器：洗衣机零件、电饭锅零件、电视机零件、冰箱零件等；

厨房用具：洗涤槽、壶具、不锈钢用具、其他各种容器；

Product Introduction

This series of hydraulic presses is suitable for various stamping processes such as stretching, bending, forming, blanking, and flanging, and is particularly suitable for the following fields:

Automotive parts: Body panels, brake pads, fuel tanks, chassis, axle housings, bumpers;

Household appliances: Washing machine parts, rice cooker parts, television parts, refrigerator parts, etc.;

Kitchenware: Washing sinks, kettles, stainless steel utensils, and various other containers;



PRECISION ASSEMBLY PRODUCTION LINE

精密装配生产线（支持定制—高效.精准.智能）

汽车衬套装配线
Automotive bushing wiring harness





电机装配线
Motor assembly line







PRECISION ASSEMBLY PRODUCTION LINE

精密装配生产线（支持定制—高效.精准.智能）

汽车齿轮冷挤压生产线

Automotive gear cold extrusion production line



冷挤压齿轮坯



精整后齿轮



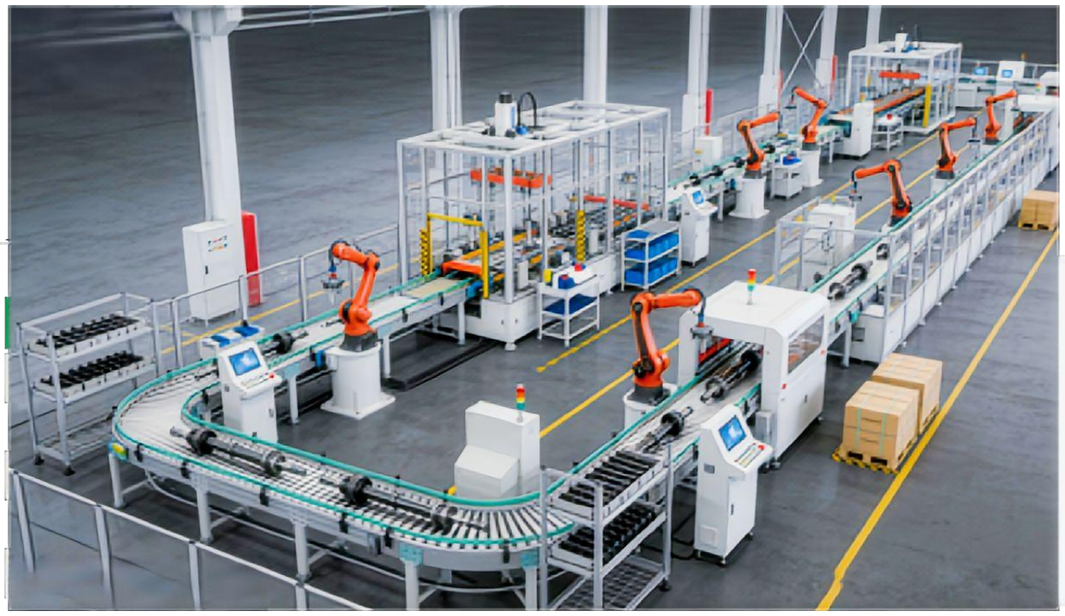
近净成形齿形件



表面光洁、组织致密、无切削余量

汽车传动轴装配线

Automotive driveshaft assembly line



传统燃油车驱动轴

前/后等速半轴、三叉节式、球笼式驱动轴



新能源汽车驱动轴

电动车半轴、电驱桥半轴、高扭矩轻量化驱动轴



商用车驱动轴

轻/中/重卡半轴、工程车特种驱动轴

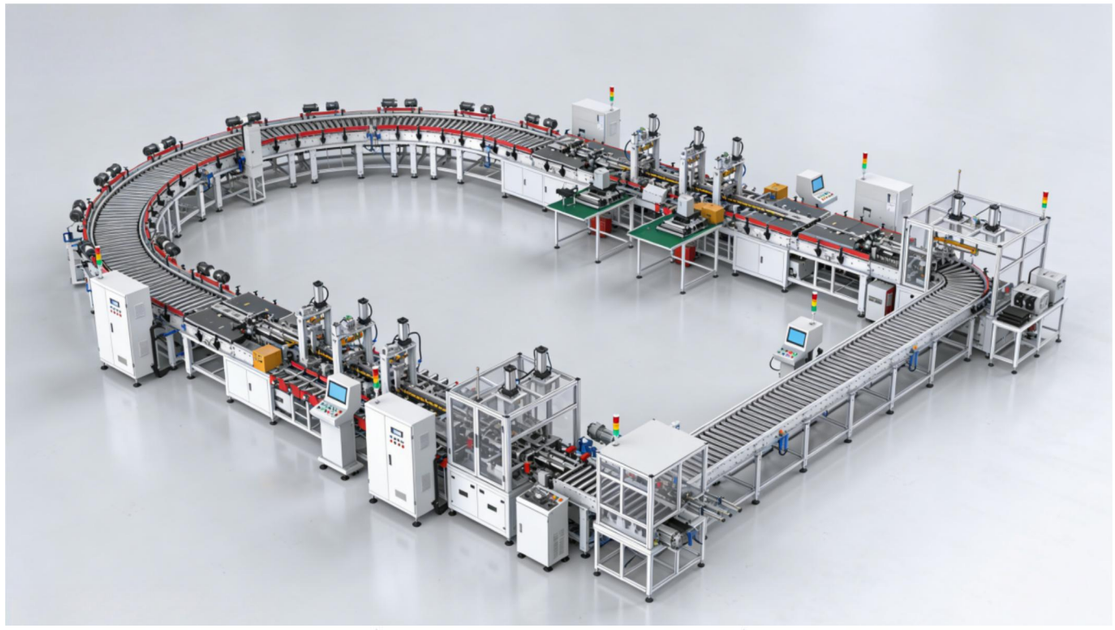




PRECISION ASSEMBLY PRODUCTION LINE

精密装配生产线（支持定制—高效.精准.智能）

汽车转向器装配线
Automotive steering assembly line





EPS电动转向器





齿轮齿条式转向器

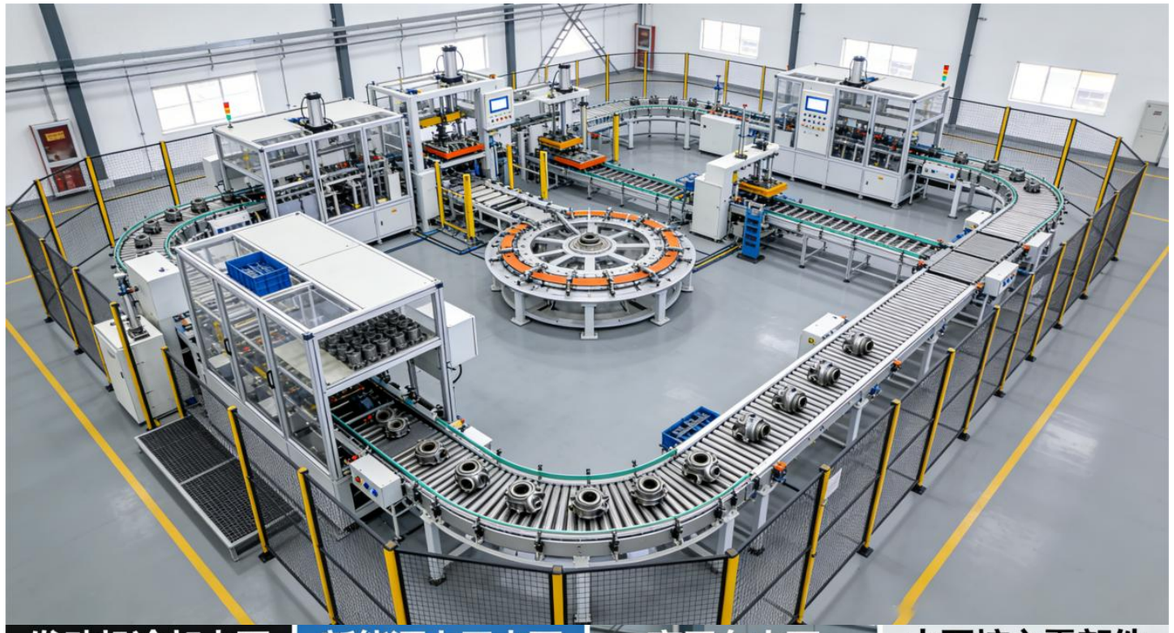




循环球式转向器



汽车水泵装配线
Automotive water pump assembly line













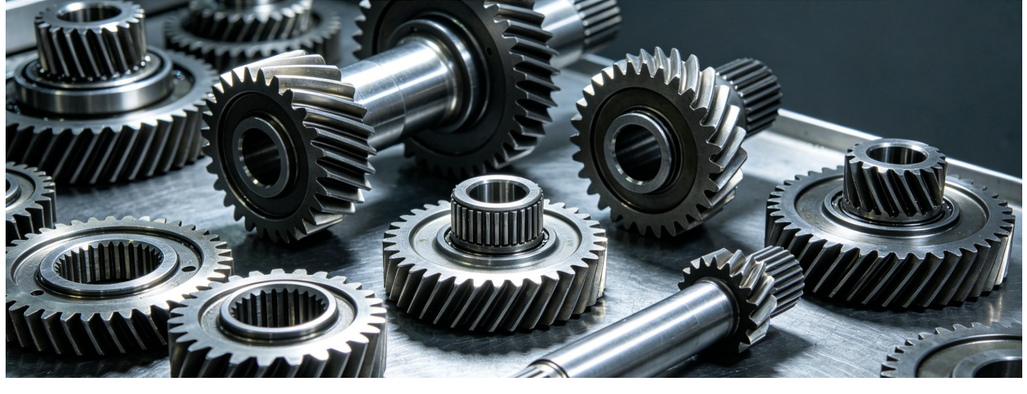
PRECISION ASSEMBLY PRODUCTION LINE

精密装配生产线（支持定制—高效.精准.智能）

汽车齿轮装配线

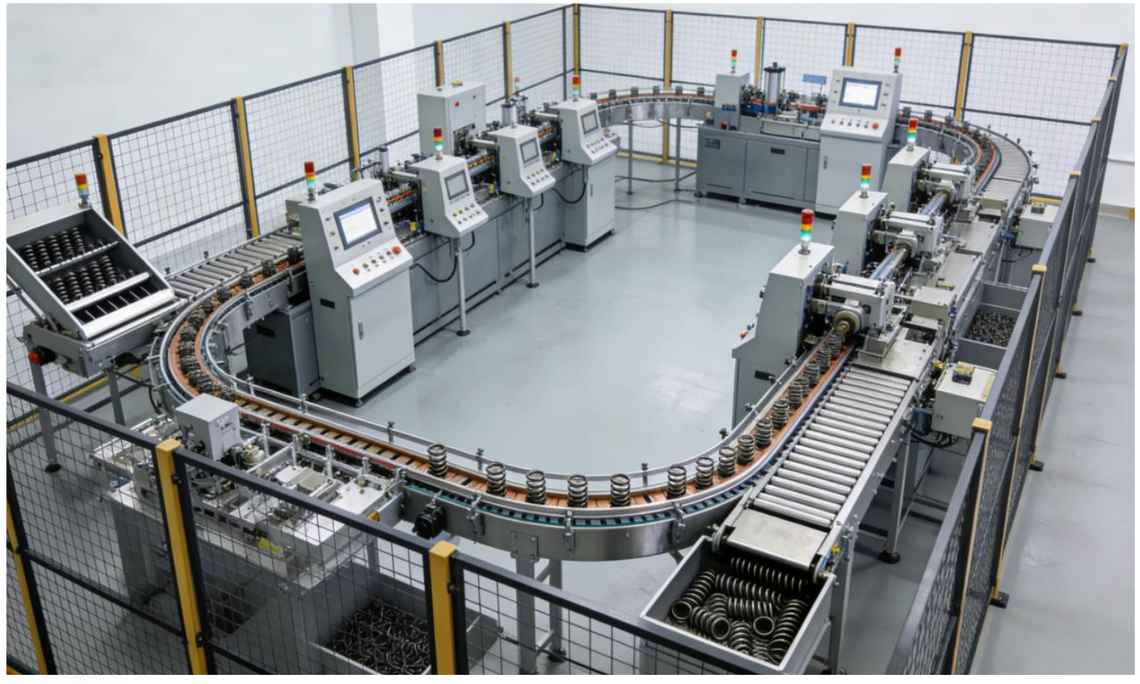
Automotive gear assembly line





汽车弹簧检测生产线

Automotive spring testing production line





精工守护 · 全程一站式服务

业务范围：精密电缸压力机 | 非标定制 | 自动化方案 | 项目总包 | 交钥匙工程 | 全程售后

五大核心服务

✅按需非标定制结构，台面等，适配特殊工艺、特殊工位与产能要求，针对机器人、新能源、航空电子行业量身研发，贴合现场生产工况。

✅自动化设计方案提供整线自动化规划、工艺流程优化、3D 布局设计、程序配套开发，一站式智能产线解决方案，降本提效。

✅项目总包整线设备承建、现场布局、水电管路布设、设备联调、全程工期质控，一站式对接，无需多方协调。

✅交钥匙工程方案设计→设备制造→物流送货→安装调试→操作培训→投产落地，全程包办，到位即可量产生产。

✅专业售后服务全周期运维保障，用心守护设备稳定运行



全维度售后服务体系 全程无忧

精密压装机 · 专属全程售后服务体系

上门安装调试

专业工程师上门就位安装、整机精度校准、整机调试，快速达标投产，保障压装精度标准。

免费操作培训

现场手把手教学设备操作、参数设定、日常保养、基础故障自查，教会为止，持证上岗。

质保 + 终身维保

整机标准质保期保障，终身成本价维保；定期主动回访巡检、精度检测、易损件提醒更换。

极速响应支持

7×24 小时技术咨询，远程在线快速排查故障；疑难问题工程师就近上门，最大减少停机损失。

设备升级改造

老旧设备精度修复、控制系统升级、产线工位改造适配新工艺，延长设备使用周期，盘活现有产能。

客服微信

服务理念：以客户为中心，服务创造价值

企业官网：www.kltpress.com